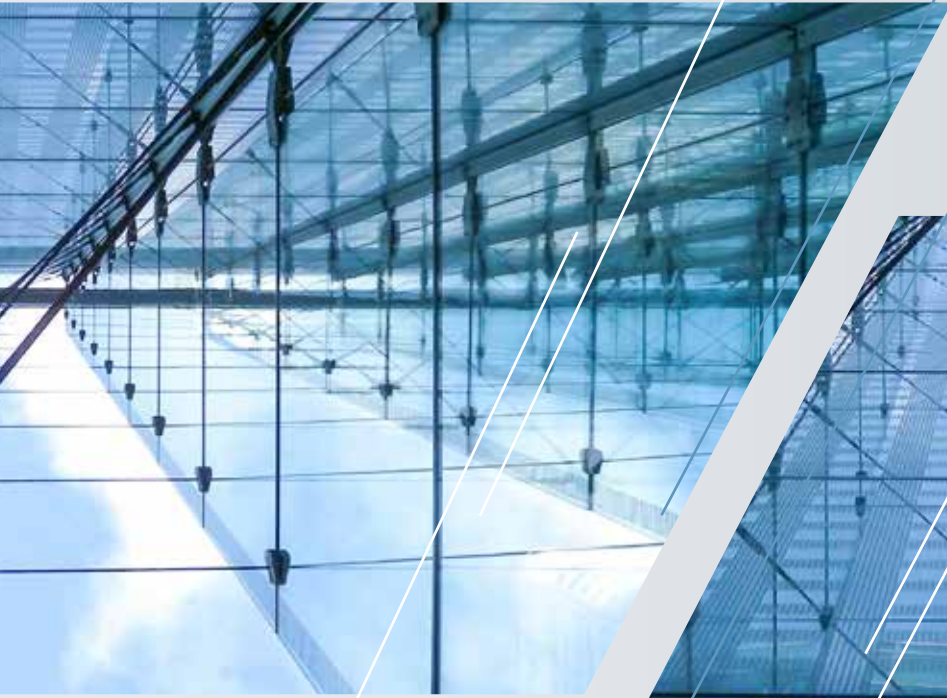




Cam işleme makinelerinde
YENİ BİR SOLUK



www.tesirmakine.com





Hakkımızda

TEKNİK ELMAS olarak 2004 yılından bu yana faaliyetlerine devam eden firmamız, bu konudaki bilgi ve birikimini makine imalatına taşıyarak

TESİR MAKİNE adı altında cam işleme sektörüne rekabetçi, güvenilir ve yenilikçi çözümler sunmaktadır.

Firmamız; genç, dinamik ve güçlü AR-GE yapısıyla kısa zamanda ürün çeşitliliğini artırarak sektörün tercih edilen markası haline gelmiştir. Misyonumuz; bu başarıyı daha da ileri noktalara taşıyarak, ürün kalitesi ile birlikte 7/24 satış sonrası hizmet anlayışıyla uzun süreli müşteri memnuniyetini sağlamaktır.

About Us

TEKNİK ELMAS has been continuing its activities since 2004, carries on this knowledge and knowledge to machine manufacturing and offers competitive, reliable and innovative solutions to the glass abrasive technologies under the name of **TESİR MAKİNE**.

Our company; with its young, dynamic and powerful R&D structure, it has become a preferred brand of the sector by increasing its product range in a short time. Our mission is to carry out this success even further and to provide long-term customer satisfaction with product quality and 7/24 after-sales service.



SV 1000

Dikey Çapak Alma & Rodaj Makinası

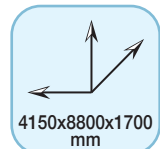
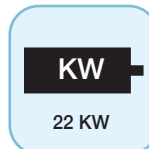
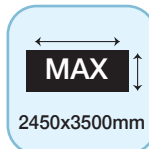
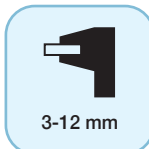
SV 1000 Modeli çift kafalı yapısı, kullanıcı dostu kontrol paneli, kompakt ve güçlü tasarımıyla hızlı ve yüksek kalitede çapak alma ve rodajlama işlemi gerçekleştirir. Güçlü konstrüksiyonu ve korozyona dayanıklı malzeme yapısıyla ön plana çıkan makinamızın bakım ve yedek parça maliyetleri son derece düşüktür. Bu model yıkama makinamızla birlikte hat olarak sunulabilmektedir.



Vertical Deburring & Grinding Machine

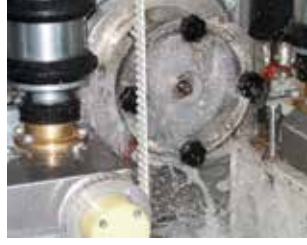
That double headed model achieves fast and high quality deburring and grinding with its compact, powerful design and user friendly control panel. Due to its strong and corrosion resistant construction, the maintenance and spare parts costs are extremely low. This model also can be presented as a line with our washing machine.

Teknik Özellikler / Technical Features





Kullanıcı dostu Schneider 12.1" Kontrol paneli
User friendly Schneider 12.1" Control panel



Çift kafalı sistem ile kısa işleme süresi
Short processing time with double head system



Ayarlanabilir rulolar sayesinde çizilmeleri önleyici özel tasarım
Special design to prevent scratches with adjustable roller



Çapak alma ve Rodajlama
Deburring & Grinding

Neden SV 1000?

- ▶ **Çapak Alma ve Mat Rodajlama:** Bu model hem çapak alma hem de rodajlama işlemini yapabilmeye özelliğine sahiptir,
 - ▶ **Düşük İşleme ve Enerji Maliyeti:** Servo tahrikli olan bu modelin enerji maliyeti son derece düşüktür. Tüm işlemler otomatik olarak gerçekleştiği için sadece bir personel ile yüksek üretim adedi elde edilmektedir.
 - ▶ **Servo Tahrikli:** Servo motor tahrikli olan bu model tüm pozisyonlamaları hassas şekilde gerçekleştirerek yüksek kalite ürün elde edilir.
 - ▶ **Çift Kafa Sistemi:** Çift kafa sistemi aynı anda çalışarak üst, alt ve kenarlar aynı anda işlenir. Bu sayede işleme süresi çok hızlı gerçekleşir.
 - ▶ **Korozyona dayanıklılık:** Su ile temas eden tüm yüzeyler paslanmaya dayanıklı malzemeden üretilmiştir. Bu sayede uzun ömürlü olan makinamızın bakım ve yedek parça maliyetleri çok düşüktür.
 - ▶ **Lamine Cam İşleme:** Lamine camlar özel tasarım rulolar sayesinde çizilmeden işlenebilmektedir.
 - ▶ **Yükseklik Ayarlı Konveyör Sistemi:** Giriş ve çıkış konveyörleri yükseklik ayarlı olduğu için rodajlama hassasiyeti yüksektir.
 - ▶ **Low-e cam işleme:** Özel tasarımı sayesinde kaplamalı camları çizmeden işler.
- Otomatik yağlama: Makinada bulunan mekanik parçalar otomatik olarak yağlanır.

Why SV 1000?

- ▶ **Deburring & Grinding:** This model can perform both deburring and grinding processes.
 - ▶ **Low labor cost & energy consumption:** Due to servo driven the energy consumption is extremely low. And also all process are carried out automatically so that only one person can get a high production rate.
 - ▶ **Servo-Driven Technology:** Due to servo-driven technology all positioning operations are precisely performed. In this way high quality production is realized.
 - ▶ **Double-head system:** The top, bottom and sides are machined at the same time thanks to the double head system. Due to that, processing time is very fast
 - ▶ **Corrosion-resistant:** All surfaces in contact with water are made from corrosion resistant material. So that, the cost of maintenance and spare parts are extremely low.
 - ▶ **Lamine Glass processing:** Due to special design rollers Lamina glasses can be processed without scratches.
 - ▶ **Height-adjustable conveyor system:** Since the inlet and outlet conveyors are height-adjustable, the accuracy of grinding is extremely high.
 - ▶ **Low-e glass processing:** Due to its special design, it works without drawing the coated glass.
- Automatic lubrication: Mechanical parts in the machine are automatically lubricated.

HS 500

Dikey Delik Makinesi

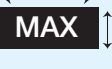
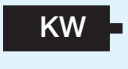
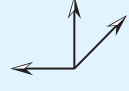
Taretli HS 500 modeli , beş farklı ölçüde matkabı otomatik olarak değiştirerek, hızlı ve hassas delme işlemi gerçekleştirir. Seri üretimlerde, gerek hızıyla gerekse hassasiyetiyle büyük avantaj sağlayan bu model, tek operatörle işleme maliyetlerini oldukça düşük seviyelere indirir. Düz ve şekilli camlar için uygun olan bu model, güçlü konstrüksiyonu ve korozyona dayanıklı mekanik tasarımıyla bakım ve yedek parça maliyetlerinin düşük olmasına sebebiyet verir.



Vertical Drilling Machine

The turreted HS 500 performs fast and precise drilling by automatically changing tools in five different sizes. In serial production, this model provides great advantage with speed and accuracy, and it reduces the processing costs to a very low level with a single operator. Suitable for flat and shaped glasses, this model results in low maintenance and spare parts cost due to its strong construction and corrosion resistant mechanical design.

Teknik Özellikler / Technical Features

MIN  3mm	MAX  80mm	MAGAZİN SAYISI 5	MIN  220x600mm	MAX  2250x3500mm	HIZ  250-3.800 dev/dk	KW  16 KW
KG 3.500 kg	 3800x7650x2350 mm					



Kullanıcı dostu Schneider 18.5" kontrol panel
User friendly Schneider 18.5" Control panel



Matkap değişimine gerek duymadan farklı ölçülerde delik delmek için 5 li taret sistemi
5 head turret system for drilling different dimensions without tool change



Güçlü konstrüksiyon
Strong construction



Yüksek hassasiyet delge işlemi
High precision drilling

Neden HS 500?

- Düşük işleme zamanı: Taret sistemi sayesinde farklı ölçülerdeki delikler, otomatik olarak matkap değiştirmeye gerek duymadan hızlı şekilde delinir. Ayrıca delme ve havşa açma tek operasyonla gerçekleşir.
- Klempl sistemi: Cam tutucu klempl sistemi sayesinde hassas delik eksen ölçüleri ve eksen hareketleri son derece hızlıdır.
- Tork kontrollü delme: Derin havşalar için cam kırılmasını ve çatlamasını engelleyici tork kontrol sistemi bulunmaktadır.
- Otomatik bileme: Opsiyonel olarak sunulan bu özellik otomatik olarak matkapların bilenmesini sağlar. Bilemeye ayrılan zaman kayıplarını engeller.
- Dfx dosyalara uygunluk: Dfx dosyaları yüklenerek delme işlemi data girmeden otomatik olarak gerçekleşir.
- Barkod okuma: Opsiyonel olarak sunulan bu özellik barkod okuma özelliğine sahiptir.
- Otomatik yağlama: Otomatik yağlama sistemiyle mekanik parçaların kısa sürede aşınması engellenmiştir.
- Düşük işleme ve enerji maliyeti: Servo tahrikli olan bu modelin enerji maliyeti son derece düşüktür. Tüm işlemler otomatik olarak gerçekleştiği için sadece bir personel ile yüksek üretim adedi elde edilmektedir.
- Kullanıcı dostu kontrol paneli: Kullanıcı dostu 18,5" Schneider kontrol paneline delik ölçüleri girilerek tüm işlemler otomatik olarak gerçekleşir.

Why HS 500?

- Low machining time: Due to the turret system, holes in different dimensions drill quickly without the need to change the drill . In addition, drilling and countersinking occur in one operation.
- Precise hole axis measurements and axis movements are extremely fast due to the glass holder clamp system.
- Torque-controlled drilling: Torque control system to prevent cracking of glass for deep countersink.
- Automatic dressing unit: This feature, which is offered as an option, automatically sharpens the drills. This will causes reduction of cycle time.
- Dfx file compatibility: By loading Dfx files, drilling automatically occurs without entering data.
- Low Processing and Energy Cost: Due to the servo-driven technology, the power consumptions is extremely low. As all processes are carried out automatically, only one person is getting a high production rate.
- Barcode reading: As an optional.
- Automatic lubrication: The automatic lubrication system prevents wearing of mechanical parts in a short time.
- User friendly control panel: All operations are performed automatically by entering hole dimensions in the user friendly 18.5" Schneider control panel.

SN 100

CNC Rodaj & Parlatma Makinesi

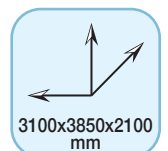
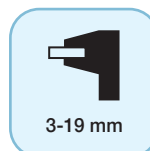
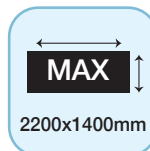
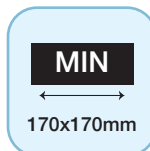
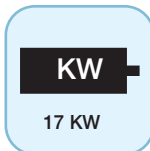
SN 100 modeli güçlü konstrüksiyonu ve hassas işleme özelliğiyle, şekilli ve düz camların rodajlanması ve parlatılması için kullanılır.



CNC Edging & Polishing Machine

The SN 100 is used for the grinding and polishing of shaped and flat glass with its strong construction and precise machining capability.

Teknik Özellikler / Technical Features





Kullanıcı dostu Schneider 18.5" kontrol panel
User friendly Schneider 18.5" Control panel



Üç kademeli işleme kafası (Sektör, Rodaj, Keçe)
Three stages working head (Segmented, Grinding, Polishing)



Küçük ebatlar için iki istasyon ile aynı anda işleme
Small size connected to two station at the same time

Neden SN 100?

- Hızlı ve hassas işleme: Max. 1400*2400 mm ebadında camları özel klempleriyle bağlayarak rodajlama ve parlatma işlemi çok hassas şekilde gerçekleşir. Ayrıca 3 lü takım tutucu sistemi sayesinde 12 mm kalınlığında camları taş ve keçe değişimine gerek kalmadan 3 kademeli işleyerek hızlı bir üretim elde edilir.
- İki İstasyonlu: Küçük ebatlardaki camlar aynı anda iki istasyona bağlanıp işlenerek zaman kayıpları engellenir.
- Alüminyum tabla: 20 mm kalınlığında yüksek kalite alüminyumdan olan işleme tablası sayesinde hassas işleme gerçekleştirilir.
- Korozyona dayanıklılık: Su ile temas eden tüm yüzeyler korozyona dayanıklı malzemeden üretilmiştir.
- Magazin sistemi: Opsiyonel olarak sunulan bu özellik sayesinde taş ve keçe değişimleri magazin üzerinden otomatik olarak gerçekleşir.
- Düşük işleme ve enerji maliyeti: Kullanımı kolay kontrol paneli sayesinde sadece bir personel ile hızlı üretim gerçekleştirilir.

Why SN 100?

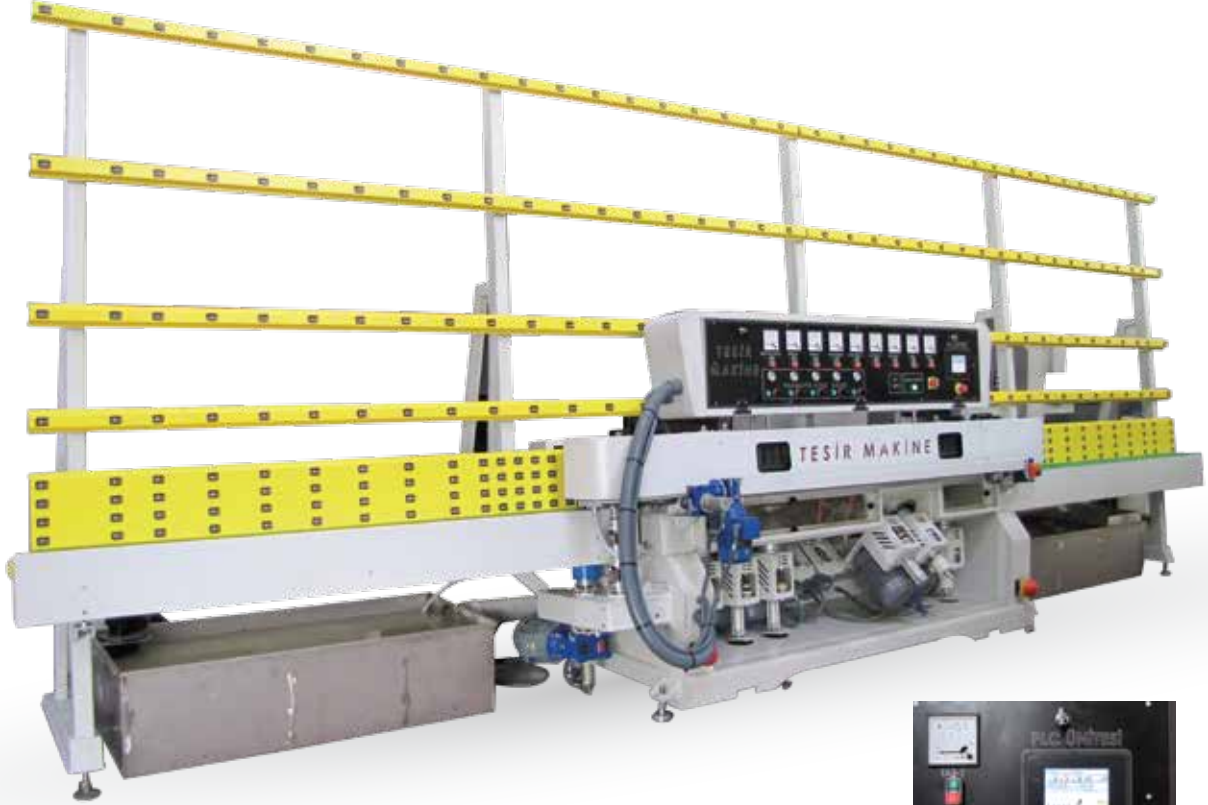
- Fast and precise machining: Max. 1400 * 2400 mm glass is clamped very precisely by special clamp system. In addition, due to the 3-tool holder system, 12 mm thick glass can be processed in 3 stages without needing to change the tools.
- Two Stations: Glasses in small dimensions are connected to two stations at the same time and processed.
- Aluminum table: Due to the 20 mm thickness high quality aluminum table the machining processes are precisely carried out.
- Corrosion-resistant: All surfaces in contact with water are made from corrosion-resistant material.
- Magazine system: With this optional feature, tools changes are automatically performed through the magazine.
- Low Processing and Energy Cost: Due to the servo-driven technology, the power consumptions is extremely low. As all processes are carried out automatically, only one person is getting a high production rate.

SR 200

Düz Rodaj Makinesi

Düz Rodaj DRD : 7-9K

3- 19 mm arası camların düz kenar rodaj ve pahların 45 derece açılı işlenmesi için tasarlanmıştır. Keçe baskı sistemi pnömatik olduğundan otomatik olarak yapılır. Makine üzerinde bulunan PLC ünitesi ile cam kalınlık, cam ilerleme ayarları ve keçe baskı sistemi otomatik olarak gerçekleştirilir.



Straight Line Edging Machine

Straight Line Edging DRD: 7-9K

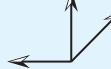
It is designed for flat edging of glasses between 3 and 19 mm and for chamfers to be processed at 45 degree angle. Polishing printing system is pneumatical thus it is performed automatically. Glass thickness, glass proceeding settings and polishing printing system are performed automatically with PLC unit on machine.



Kontrol paneli / Control Panel



Teknik Özellikler / Technical Features

 3-19 mm	 MIN 100x100mm	 MAX 2500x3000mm	 KG 2.500 kg	 7300x1500x2500 mm	 HIZ 0.9-4.5 m/min	 KW 20 KW		
 Seryum	 Keçe-2	 Keçe-1	 Pahkeçe-2	 Pahtaş-2	 Pahkeçe-1	 Pahtaş-1	 Taş-2	 Taş-1

Yatay Cam Delme Makinesi

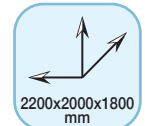
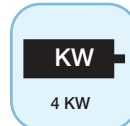
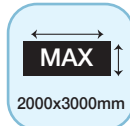
- Makine gövdesine bağlı cetvel sistemi sayesinde delik merkez ölçülendirilmesi hızlı ve hassas bir şekilde yapılmaktadır.
- Mil merkezinden lazer markalama mevcuttur.
- Su toplama havuzu sayesinde su sızıntısı minimum seviyededir.



Horizontal Glass Drilling Machine

- Thanks to the ruler system attached to the machine body, the hole center dimensioning is performed quickly and sensitively
- Laser marking is available at the shaft system
- Thanks to catchment basin water leakage is kept at minimum level.

Teknik Özellikler / Technical Features





TESİR MAKİNE SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

Akçaburgaz Mah. 3080 Sokak No:3

Kıraç - Esenyurt - İSTANBUL

Tel.: +90 (212) 485 54 96 - 485 54 97

Fax: +90 (212) 485 54 98

info@tesirmakine.com