

glass technology



High-Performance Verbundglas-Schneidlinien



High Performance in Glass Cutting and Handling

hegla.com

Automatisierte VSG-Zuschnittlösungen in Bestform

Mit Linienlösungen von HEGLA können Sie Ihren Zuschnitt für Verbundsicherheitsglas optimieren und perfekt auf wachsende Anforderungen abstimmen. Vom Kipptisch über die automatische Beschickung, vom Sortierverdichter SortJet über den Restplattenspeicher ReMaster: Auf industrielle Mengenanforderungen abgestimmte Systemlösungen ermöglichen automatisierte Prozesse, höhere Taktzahlen, reduzierte Verschnittkosten und verringern Beschädigungen – auch bei hoher Sortenvielfalt.



High-Performance VSG-Schneidlinie

Die oben abgebildete Beispielschneidlinie wird über eine automatische Beschickung mit Glas versorgt.

Zur Erhöhung der Präzision entfernt die Folienabschälvorrichtung die überstehende VSG-Folie an der vorderen und Längsseite automatisch.

Die Randentschichtung und der Traverenzuschnitt in X-Richtung erfolgen kontinuierlich und bedienerlos auf der vollautomatischen Schneidanlage AdvaLam. Entstehende Reststreifen werden systemgesteuert ausgeschleust.

Die mit hoher Taktung geschnittenen Traveren werden in zwei Akkumulatoren gepuffert, bis sie dann an die zwei nachfolgenden ProLam-Anlagen übergeben und dort in Y-Richtung bedienerunterstützt und in hoher Präzision geschnitten werden.

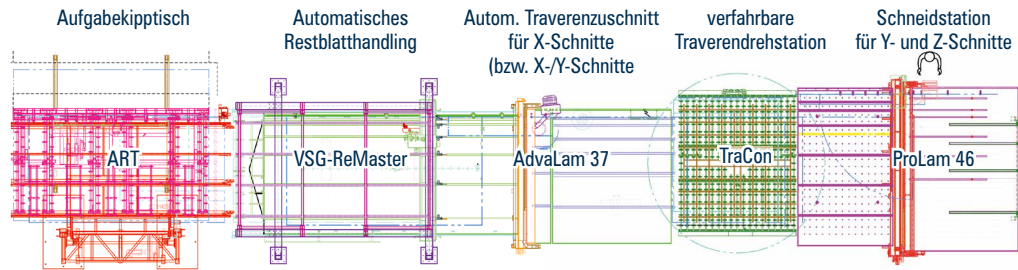


Bedienerloser Traverenzuschnitt auf der HEGLA AdvaLam

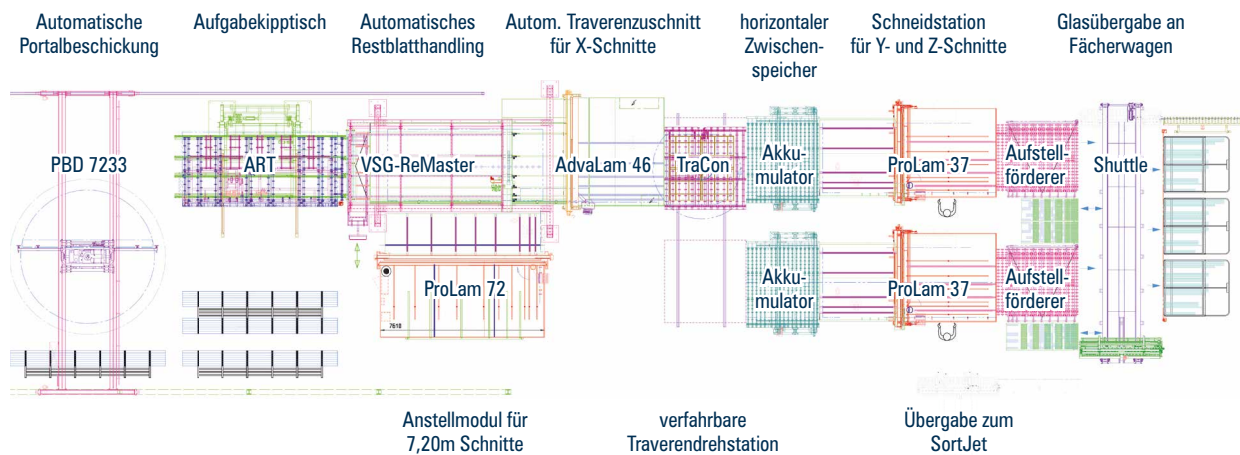


Akkumulatoren zum Zwischenspeichern der Traverenzuschnitte

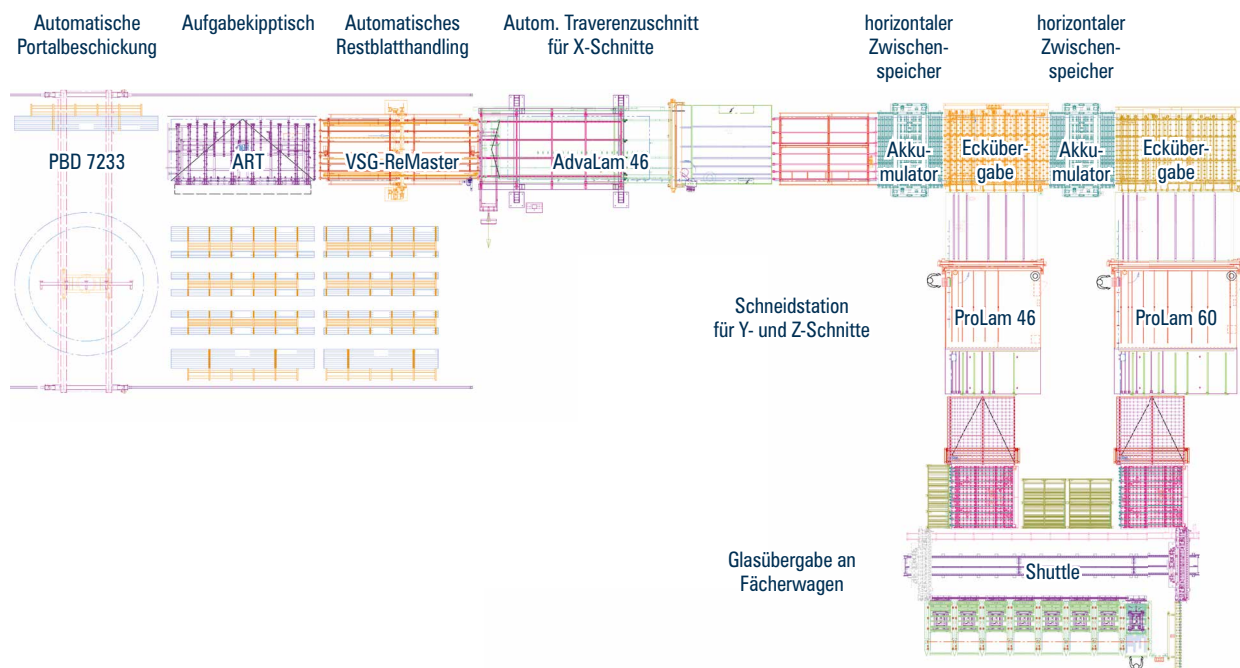
Linienkonzept 1



Linienkonzept 2



Linienkonzept 3



Hightech-Lösungen für VSG



Präziser: Automatische Entfernung des Folienüberstandes



Automatisch: Randentschichtung mit dem Doppelschleifkopf 'Twin'



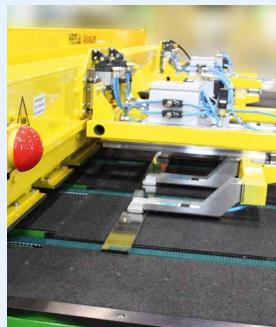
Exakt positioniert: Doppelgreifer zum Schieben und Ziehen der Glasplatten (AdvaLam)



Automatisch: Entsorgung von Randschnitten (AdvaLam)



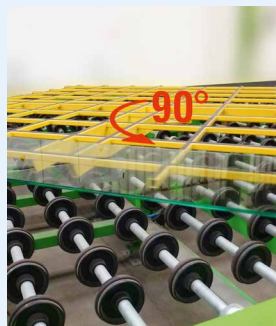
Präzise: Doppelschneidkopf mit Messertrenntechnik



Praktisch: Automatisches Bereitstellen kleinster Reststreifen



Bedienerfreundlich: Automatische Anschlagbrücke für Z-Schnitte und Einzelschnitte



Automatisch: Stationäre oder verfahrbare Traversendrehvorrichtung

Kosten senken und Platz schaffen mit dem VSG-ReMaster



Platzsparende Zwischenspeicherung der Restplatten oberhalb der Schneidanlage



Automatische Prozesse ersetzen manuelles Handling: Hub- und Förderstation des ReMasters

Produktionsfluss optimieren mit dem SortJet



SortJet – Kontinuierlicher Produktionsfluss vom Zuschnitt auf die Isolierglaslinie

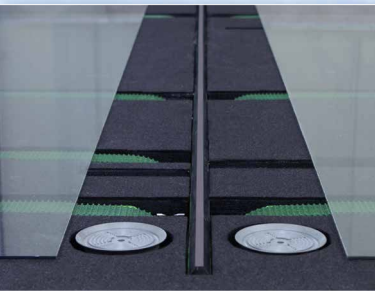
VSG-Schneidanlagen mit Zusatznutzen

ProLam Kombi / ProLam Kombi L

Die Anlagen der **ProLam-Reihe** sind konzipiert für hohe Mengenanforderungen und häufige Einzelschnitte.

Für den flexiblen Zuschnitt von VSG und Floatglas auf nur einer Anlage ist die **ProLam Kombi** mit integrierter automatischer Traverenbrechvorrichtung die ideale Zuschnittlösung.

Die ProLam-Anlagen können mit einer stationären oder verfahrbaren Beschickung frei ergänzt werden.



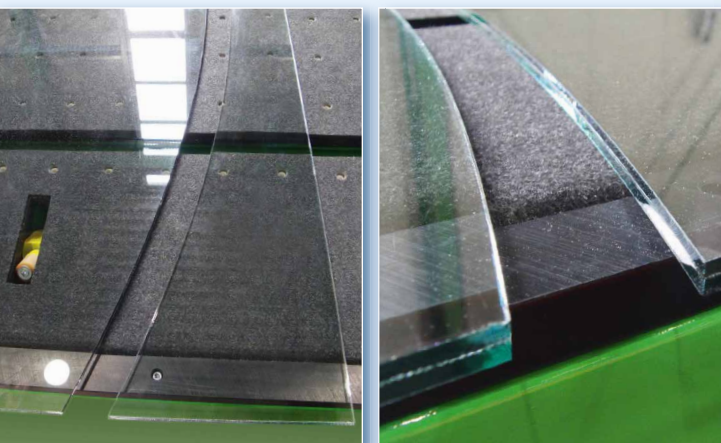
Traverenbrechvorrichtung
für Floatglas



Randentschichtungsbrücke mit Floatglas-Schneidkopf
und automatischer Folienabschälvorrichtung

ProLam Plus Shape für VSG-Modellschnitte

Zuschnittlösung für Verbundsicherheitsglas, die automatisch und mit höchster Präzision sowohl Geradschnitte als auch freie Formen und Modelle bis zu 360 Grad realisieren kann.



VSG-Lösungen für jeden Bedarf

EcoLam

der *ideale* Einstieg auf hohem Niveau für Schnittlängen von:
3.300 mm / 3.700 mm / 4.600 mm



ProLam

die schnelle *Kombi-Schneidanlage* für den flexiblen Zuschnitt
von VSG und Floatglas für Schnittlängen:
3.700 mm / 4.600 mm / 6.000 mm / 7.200 mm / 9.300 mm



AdvaLam

die *automatische* VSG-Schneidlinie mit
Randentschichtungsmodul für Schnittlängen von:
3.700 mm / 4.600 mm



HEGLA
D-37688 Beverungen
Phone: +49 (0) 52 73 / 9 05-0
E-mail: info@hegla.de

HEGLA
D-06712 Kretzschau
Phone: +49 (0) 3 44 25 / 5 01-0
E-mail: info@hegla.de

HEGLA
D-74589 Satteldorf
Phone: +49 (0) 79 51 / 94 35-0
E-mail: info@hegla.de

HEGLA borident
D-06118 Halle
Phone: +49 (0) 3 45 / 47 82 35-0
E-mail: info@borident.de

HEGLA-HANIC
D-44867 Bochum-Wattenscheid
Phone: +49 (0) 23 27 / 83 69-0
E-mail: info@hanic.de



HEGLA Machinery (UK) Ltd.
11 Cochran Close · Milton Keynes
Buckinghamshire · MK8 0AJ
Phone: +44 (0) 19 08 / 26 19 33
E-mail: info@hegla.co.uk



HEGLA France
57400 Sarrebourg
Phone: +33 (0) 3 88 / 91 01 01
E-mail: hegla.france@heglafrance.com



HEGLA Corp.
Forest Park · GA 30297
Phone: +1 404 763 9700
E-mail: info@heglacorp.com



HEGLA Trading & Service GmbH
Representative Office Russia
Moscow, 127549, Russian Federation
Phone: +7 (495) 724 27 09
E-mail: hegla.rus@gmail.com



HEGLA Trading & Service GmbH
Branch Office India,
Chennai 600034, India
Phone: +91 80 56 13 31 13
E-mail: naresh.kumar@hegla.in

